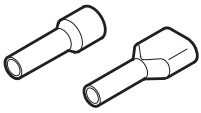
CEMBRE

INSULATED WIRE CONNECTORS
PKC PKD PKE PKT RANGE



GENERAL INFORMATION

PKC PKD PKE and **PKT** range are UL listed for US as per UL486F and for CNL as per CSA C22.2. (file n° E481745).

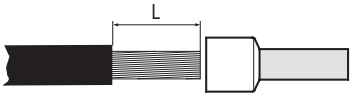
PKD in compliance with DIN 46228/4 standard specifications.

- Manufactured from electrolytic Copper and electrolytically Tin plated to prevent oxidation.
- Insulated sleeve is in Polyamide 6.
- For use with Copper stranded wire.
- Plastic sleeve is for identification purposes only and it is not electrical insulation.

PKC PKD PKE INSTALLATION INSTRUCTIONS:

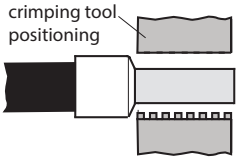
1) Select connector for the Copper wire size used as per the table.

2) Remove insulation over specified length (L). Avoid damage to conductor strands. Ensure cut face of insulation is neat and uniform.
Given L values are minimum strip lengths: the conductor shall not protrude the end of the ferrule.



3) Fully insert the conductor into the connector.

4) Use the crimping tool indicated in the table.
Correctly position the crimping tool and proceed to crimp the metallic part of the connector.
Depending on the connector length it may be necessary to perform 2 overlapping crimps.



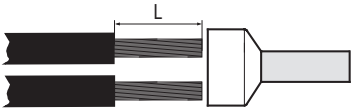
CONNECTOR Type**			CONDUCTOR* SIZE mm² (AWG)	CONDUCTOR* STRIP LENGTH L (mm)	CRIMPING TOOL
-	PKD506	-	0,5 (20)	6	HNKE4 or EPB-1N or ZKE610N or ZKE616N
PKC508	PKD508	PKE508		8	
PKC510	PKD510	-		10	
-	PKD7506	-	0,75 (18)	6	
PKC7508	PKD7508	PKE7508		8	
-	PKD7510	-		10	
PKC7512	PKD7512	-		12	
-	PKD106	-	1	6	
PKC108	PKD108	PKE108		8	
-	PKD110	-		10	
PKC112	PKD112	-		12	
PKC1508	PKD1508	PKE1508	1,5 (16)	8	
PKC1510	PKD1510	PKE1510		10	
-	PKD1512	-		12	
PKC1518	PKD1518	PKE1518		18	
PKC2508	PKD2508	PKE2508	2,5 (14)	8	
PKC2512	PKD2512	PKE2512		12	
PKC2518	PKD2518	PKE2518		18	
PKC410	PKD410	PKE410	4 (12)	10	HNKE4 or HNKE16 or EPB-1N or ZKE610N or ZKE616N
PKC412	PKD412	PKE412		12	
PKC418	PKD418	PKE418		18	
PKC612	PKD612	PKE612	6 (10)	12	HNKE16 or ZKE610N or ZKE616N; B500 or B500ND or HT51 or RH50 with die MTT6-50; B600C or B600CND or RH60C or HT60C with die MTT6-60C
PKC618	PKD618	PKE618		18	
PKC1012	PKD1012	PKE1012	10 (8)	12	HNKE16 or ZKE610N or ZKE616N; B500 or B500ND or HT51 or RH50 with die MTT10-50; B600C or B600CND or RH60C or HT60C with die MTT10-60C
PKC1018	PKD1018	PKE1018		18	
PKC1612	PKD1612	PKE1612	16 (6)	12	HNKE16 or ZKE616N; B500 or B500ND or HT51 or RH50 with die MTT16-50; B600C or B600CND or RH60C or HT60C with die MTT16-60C
PKC1618	PKD1618	PKE1618		18	
PKC25016	PKD25016	PKE25016	25 (4)	16	HNKE50; B500 or B500ND or HT51 or RH50 with die MTT25-50; B600C or B600CND or RH60C or HT60C with die MTT25-60C
PKC25022	PKD25022	PKE25022		22	
PKC35016	PKD35016	-	35 (2)	16	HNKE50; B500 or B500ND or HT51 or RH50 with die MTT35-50; B600C or B600CND or RH60C or HT60C with die MTT35-60C
PKC35025	PKD35025	-		25	
PKC50020	PKD50020	-	50 (1/0)	20	HNKE50; B500 or B500ND or HT51 or RH50 with die MTT50-50; B600C or B600CND or RH60C or HT60C with die MTT50-60C
PKC50025	PKD50025	-		25	

*CONDUCTOR CLASS: class 5 for mm² class K for 20-6 AWG; class G for 4-1/0 AWG
**Included items followed by the suffix G

PKT INSTALLATION INSTRUCTION:

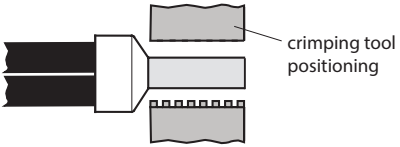
1) Select connector for the Copper wire size used as per below table.

2) Remove insulation over specified length (L).
Avoid damage to conductor strands and ensure cut face of insulation is neat and uniform.



3) Fully insert two conductors into the connector.

4) Correctly position the connector into the crimping tool and proceed to crimp the metallic part of the connector. Depending on the connector length it may be necessary to perform 2 overlapping crimps.
NOTE: using HNKE tools correctly position the connector into the crimping aperture as per the table.



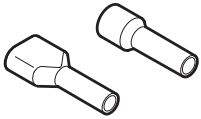
TWIN CONNECTOR type**	CONDUCTOR		CRIMPING TOOL		
	SIZE	STRIP LENGTH	**HNKE.....**		**ZKE...**
	mm^2 (AWG)	L (mm)		CRIMPING APERTURE	
PKT508	2 x 0,5 (20)	12	HNKE4	1	ZKE610N or ZKE616N
PKT7508	2 x 0,75 (18)	12		1.5	
PKT7510		14		1.5	
PKT108	2 x 1 (18)	12		2.5	
PKT110		14		2.5	
PKT1508	2 x 1,5 (16)	13		2.5	
PKT1512		17		2.5	
PKT2510	2 x 2,5 (14)	13	HNKE4 HNKE16	4	
PKT2512		17		4	
PKT412	2 x 4 (12)	17	HNKE16	6	
PKT614	2 x 6 (10)	19		10	ZKE616N
PKT1614	2 x 16 (6)	22	HNKE50	35	-

*CONDUCTOR CLASS: class 5 for mm^2 class K for 20-6 AWG; class G for 4-1/0 AWG
**Included items followed by the suffix G

DISCLAIMER: PRODUCTS INTENDED FOR PROFESSIONAL USE: Cembre products are intended for professional users (B2B). The applicability of consumer protection regulations, including those related to warranty, is expressly excluded. Please refer to the manufacturer's website, www.cembre.com, for any information regarding product terms and conditions of sales and warranty. The sale of Cembre products through channels accessible to consumers is expressly prohibited, and vendors who contravene this prohibition will assume all civil and criminal liability towards third parties and the competent authorities.

الإعفاء من المسؤولية: المنتجات المخصصة للاستخدام المهني: منتجات Cembre مخصصة للمستخدمين المهنيين (الشركات). يتم استبعاد إمكانية تطبيق لوائح حماية المستهلك، بما في ذلك تلك المتعلقة بالضمان، بشكل صريح. يرجى الرجوع إلى موقع الشركة المصنعة، www.cembre.com، للحصول على أي معلومات بخصوص شروط وأحكام بيع المنتج والضمان. يُحظر صراحةً بيع منتجات Cembre من خلال القنوات المتاحة للمستهلكين، وسيتحمل البائعون الذين يخالفون هذا الحظر كافة المسؤولية المدنية والجنائية تجاه الأطراف الثالثة والسلطات المختصة.

وصلات سلك معزولة
السلسلة PKC PKD PKE PKT



معلومات عامة

السلاسل **PKC** و **PKD** و **PKE** و **PKT** مسجلون في منظمة السلامة معامل اندر رايتر «UL » في الولايات المتحدة وفقًا للمعيار UL486F، وبالمعايير الوطنية الكندية طبقًا للمعيار CSA C22.2.
(الملف رقم E481745).

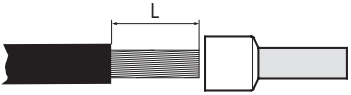
PKD امتثالاً لمواصفات المعيار DIN 46228/4.

- مُصنَّع من نحاس الكتروليتي ومطلي بالقصدير عن طريق التحليل الكهربائي لمنع الأكسدة.
- الجلبة المعزولة مصنوعة من البولي أميد 6.
- للاستخدام مع سلك نحاس مجدول.
- الجلبة البلاستيكية مخصصة لأغراض التمييز فقط وهي لا تمثل عزلًا كهربائيًا.

PKC PKD PKE
تعليمات التثبيت:

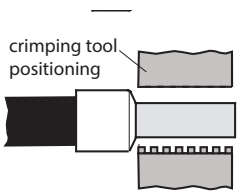
1) اختر وصلة لمقاس السلك النحاس المُستَخدَم وفقًا لما يرد في الجدول.

2) اخلع العزل بالطول المحدد (L). تجنب إتلاف ضفائر الموصل. تأكد من قطع وجه العزل بصورة دقيقة ومتناسقة.



3) أدخِل الموصل بالكامل في الوصلة.

4) استخدِم أداة العقص المذكورة في الجدول. ضع أداة العقص بصورة سليمة وباشر تجعيد الجزء المعدني بالوصلة.
بناءً على طول الوصلة قد يكون من الضروري عمل تجعيدتين متراكبتين.



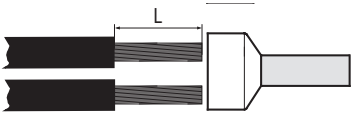
نوع الوصلة**			الموصل* المقاس ملم² (AWG)	الموصل* طول الشريط L (ملم)	أداة العقص
-	PKD506	-	0,5 (20)	6	HNKE4 أو EPB-1N أو ZKE610N أو ZKE616N
PKE508	PKD508	PKC508		8	
-	PKD510	PKC510		10	
-	PKD7506	-	0,75 (18)	6	
PKE7508	PKD7508	PKC7508		8	
-	PKD7510	-		10	
-	PKD7512	PKC7512		12	
-	PKD106	-	1	6	
PKE108	PKD108	PKC108		8	
-	PKD110	-		10	
-	PKD112	PKC112		12	
PKE1508	PKD1508	PKC1508	1,5 (16)	8	
PKE1510	PKD1510	PKC1510		10	
-	PKD1512	-		12	
PKE1518	PKD1518	PKC1518		18	
PKE2508	PKD2508	PKC2508	2,5 (14)	8	
PKE2512	PKD2512	PKC2512		12	
PKE2518	PKD2518	PKC2518		18	
PKE410	PKD410	PKC410	4 (12)	10	HNKE4 أو HNKE16 أو EPB-1N أو ZKE610N أو ZKE616N
PKE412	PKD412	PKC412		12	
PKE418	PKD418	PKC418		18	
PKE612	PKD612	PKC612	6 (10)	12	HNKE16 أو ZKE610N أو ZKE616N؛ B500 أو B500ND أو HT51 أو RH50 مع die MTT6-50 أو B600C أو B600CND أو RH60C أو HT60C مع die MTT6-60
PKE618	PKD618	PKC618		18	
PKE1012	PKD1012	PKC1012	10 (8)	12	HNKE16 أو ZKE610N أو ZKE616N؛ B500 أو B500ND أو HT51 أو RH50 مع die MTT10-50 أو B600C؛ B600CND أو RH60C أو HT60C مع die MTT10-60
PKE1018	PKD1018	PKC1018		18	
PKE1612	PKD1612	PKC1612	16 (6)	12	HNKE16 أو ZKE616N أو B500؛ B500ND أو HT51 أو RH50 مع die MTT16-50؛ B600C أو B600CND أو RH60C أو HT60C مع die MTT16-60
PKE1618	PKD1618	PKC1618		18	
PKE25016	PKD25016	PKC25016	25 (4)	16	HNKE50 أو B500؛ B500ND أو HT51 أو RH50 مع die MTT25-50؛ B600C أو B600CND أو RH60C أو HT60C مع die MTT25-60C
PKE25022	PKD25022	PKC25022		22	
-	PKD35016	PKC35016	35 (2)	16	HNKE50 أو B500؛ B500ND أو HT51 أو RH50 مع die MTT35-50؛ B600C أو B600CND أو RH60C أو HT60C مع die MTT35-60C
-	PKD35025	PKC35025		25	
-	PKD50020	PKC50020	50 (1/0)	20	HNKE50 أو B500؛ B500ND أو HT51 أو RH50 مع die MTT50-50؛ B600C أو B600CND أو RH60C أو HT60C مع die MTT50-60C
-	PKD50025	PKC50025		25	

*فئة الموصل: الفئة 5 بالملم² الفئة K من أجل 20-6 معيار السلك الأمريكي «AWG»؛ الفئة G من أجل 4-1/0 معيار السلك الأمريكي «AWG»
**العناصر المتضمنة تتبعها اللاحقة G

PKT تعليمات التثبيت:

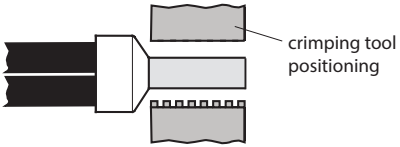
1) اختر وصلة لمقاس السلك النحاس المُستَخدَم وفقًا لما يرد في الجدول التالي.

2) اخلع العزل بالطول المحدد (L).
تجنب إتلاف ضفائر الموصل، وتأكد من قطع وجه العزل بصورة دقيقة ومتناسقة.



3) أدخِل الموصلين بالكامل في الوصلة.

4) ضع الوصلة في أداة العقص بصورة سليمة وباشر تجعيد الجزء المعدني بالوصلة.
بناءً على طول الوصلة قد يكون من الضروري عمل تجعيدتين متراكبتين.
ملحوظة: عند استعمال أدوات HNKE بصورة سليمة يجب وضع الوصلة في فتحة العقص وفقًا للجدول.



أداة العقص			الموصل		نوع الوصلة المزدوجة**
			طول الشريط	المقاس	
ZKE...	فتحة العقص	HNKE.....	L (ملم)	ملم^2 (معيار السلك الأمريكي «AWG»)	
ZKE610N أو ZKE616N	1	HNKE4	12	(20) 0,5 x 2	PKT508
	1.5		12	(18) 0,75 x 2	PKT7508
	1.5		14		PKT7510
	2.5		12	(18) 1 x 2	PKT108
	2.5		14		PKT110
	2.5		13	(16) 1,5 x 2	PKT1508
	2.5		17		PKT1512
	4	HNKE4 HNKE16	13	(14) 2,5 x 2	PKT2510
	4		17		PKT2512
	6	HNKE16	17	(12) 4 x 2	PKT412
ZKE616N	10		19	(10) 6 x 2	PKT614
-	35	HNKE50	22	(6) 16 x 2	PKT1614

*فئة الموصل: الفئة 5 بالملم^2 الفئة K من أجل 20-6 معيار السلك الأمريكي «AWG»؛ الفئة G من أجل 4-1/0 معيار السلك الأمريكي «AWG»
**العناصر المتضمنة تتبعها اللاحقة G

CEMBRE

www.cembre.com

LRQA CERTIFIED

CEMBRE S.p.A.
via Serenissima, 9
25135 Brescia
Italy
Ph +39 030 36921
ufficio.vendite@cembre.com
sales@cembre.com

CEMBRE Ltd.
Dunton Park,
Kingsbury Road,
Curdworth, Sutton Coldfield
West Midlands, B76 9EB
United Kingdom
Ph +44 01675 470440
sales@cembre.co.uk

CEMBRE S.a.r.l.
129 rue Servient
69003 Lyon
France
Tél. +33 1 60 49 11 90
info@cembre.fr

CEMBRE España S.L.U.
Calle Verano 6 y 8
Pl Las Monjas
28850 Torrejón de Ardoz
Madrid - Spain
Ph +34 91 4852580
comercial@cembre.com

CEMBRE GmbH
Geschäftsbereich
Energie- und Bahntechnik
Heidemannstr. 166
80939 München
Germany
Ph + 49 89-3580676
info@cembre.de

CEMBRE GmbH
Geschäftsbereich
Industrie und Handel
Boschstraße 7
71384 Weinstadt
Germany
Ph +49 7151-20536-60
info-w@cembre.de

CEMBRE B.V.
Luchthavenweg 53
5657EA Eindhoven
The Netherlands
info@cembre.nl

CEMBRE Inc.
Raritan Center Business Park
300 Columbus Circle-S.F,
Edison, NJ 08837 USA
Ph +1 (732) 225-7415
sales.us@cembre.com
Midwest Office
1051 Perimeter Dr. #470
Schaumburg, IL 60173

CEMBRE Electrical Connections Shanghai Ltd.
Room 2201,
Jin Hang Mansion, NO.83
Wan Hang Du Road,
Jing An District,
Shanghai
info@cembre.cn
sales@cembre.cn